

Een logistiek knelpunt bij broedeimanagement: transport op trays

R. Martens, IKC afdeling Pluimveehouderij, Postbus 56, 7360 AB Beekbergen

Broedeieren ondergaan, vanaf het moment dat ze gelegd worden tot aan het moment van inleggen in de broedmachine, een groot aantal handelingen. Een aantal hiervan zijn verzamelen uit de legnesten, eventueel wassen en ontsmetten, stempelen, opzetten in een container, transporteren naar de broederij, sorteren, opleggen op voorbroedladen en ontsmetten. De eieren worden dus diverse malen “bebroed”. Toch is het voor zowel de vermeerderaar als de kuikenbroeder van het uiterste belang dat de inwendige en uitwendige broedeikwaliteit niet afneemt gedurende deze handelingen. Met andere woorden het embryo mag zo min mogelijk “stress” ondervinden en de schaal moet heel blijven (geen haarscheuren, kneus en breuk oplopen). Dit impliceert dat gedurende de periode vóór het inleggen in de broedmachine, rekening moet worden gehouden met factoren als klimaat rond de broedeieren, hygiëne en logistiek.

Ik ben van mening dat het uitkomstpercentage en de kuikenkwaliteit nog verbeterd kan worden door meer aandacht te vestigen op broedeihygiëne en het beperken van de broedeibehandelingen tot de meest noodzakelijke “beroeringen”.

Op veel vermeerderingsbedrijven worden broedeieren niet ontsmet om een aantal redenen. Eén van de redenen is dat veel vermeerderers pulp trays gebruiken en de ontsmetting van broedeieren (met formaldehyde) op pulp trays problemen oplevert (absorptie ontsmettingsmiddel en ongelijkmatige schaalontsmetting wat leidt tot een minder effectieve behandeling).

Toch is het aan te bevelen de desinfectie van broedeieren al op het vermeerderingsbedrijf uit te voeren. Het bezwaar van het gebruik van plastic trays is het feit dat deze moeilijk te reinigen zijn na gebruik. Een ander belangrijk knelpunt is dat de broedeieren op pulp- of plastic trays diverse malen moeten worden “beroerd”: op het vermeerderingsbedrijf worden de eieren verzameld op bovengenoemde trays en op de broederij moeten ze vervolgens opgelegd worden op voorbroedladen. Dit betekent niet alleen arbeidsinzet, maar tevens een verhoogde kans op schade aan de broedeieren.

Deze knelpunten betreffende besmetting en “beroeringen” kunnen opgelost worden door eieren op het vermeerderingsbedrijf te verzamelen op voorbroedladen. Ook zal dit een duidelijke kostenbesparing opleveren. Dit betekent evenwel dat er bij niet automatische legnesten een mobiel voorbroedladenwagentje moet worden ontworpen. Een ander aspect van aanpassing zal moeten zijn dat de vrachtwagen met luchtvering moet worden uitgerust

om trillingen en daarmee haarscheuren te voorkomen.

Indien nu ook nog de eieren slechts eenmaal per week bij de vermeerderaar worden opgehaald (desinfectie-unit en goede bewaarplaats is hierbij natuurlijk essentieel) kan de kans op extra besmetting nog meer worden verkleind.

Ik stel voor dat deze factoren in hun onderlinge samenhang allereerst worden onderzocht op economische en technische haalbaarheid.